

VOC Nonstop Primer Surfacer U7580.

Wielozadaniowy wypełniacz gruntujący.



Wypełniacz gruntujący Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 to uniwersalny produkt do wielu zadań. Doskonale nadaje się zarówno do napraw częściowych, jak i lakierowania całościowego.

Główne korzyści:

- **Łatwa aplikacja na goły metal**
- **Możliwość aplikacji na części z tworzyw sztucznych**
- **Idealny do enonomicznego lakierowania samochodów osobowych.**

- Może być stosowany zarówno jako wypełniacz mokro-na-mokro, jak i wypełniacz do szlifowania
- Dobre właściwości podczas szlifowania zarówno na mokro, jak i na sucho
- Może być aplikowany zarówno na goły metal, taki jak stal, cynk, aluminium, jak i na wszystkie fabryczne części zagruntowane oraz z tworzyw sztucznych
- Dobre właściwości antykorozyjne
- Może być stosowany jako baza pod szpachlówkę natryskową Polyester Spray Filler U1100
- Doskonała przyczepność
- Krótki czas odparowania międzywarstwowego
- Stosowany z lakierami bazowymi Standoblue oraz Standohyd Plus Basecoat zapewnia dobry połysk lakieru nawierzchniowego
- Dostępny w kolorach: jasnoszarym i czarnym

	Wydajność
	Wygląd
	Łatwość użycia



Podłoże - metal:

- Utwardzona, przeszlifowana powłoka lakieru
- Produkty poliestrowe marki Standox, przeszlifowane
- Dobrze oczyszczone i gładkie lub nieprzeszlifowane grunty fabryczne lub EDP.
- Tylko oryginalne, fabrycznie części w KTL lub fabryczna kataforeza nie wymagają szlifowania przed aplikacją podkładu gruntującego Standox VOC-Nonstop Primer Surfacer U7580.
- Stal, stal galwaniczna powlekana elektrolitycznie/wałkiem lub miękkie aluminium, oczyszczone i przeszlifowane.
- Podłoża UP-GF, oczyszczone i przeszlifowane

Podłoże - tworzywa sztuczne:

- Nowe części z tworzyw sztucznych



Przygotowanie powierzchni

W celu prawidłowego przygotowania powierzchni należy zapoznać się z systemem lakierowania marki Standox S1.



Należy stosować środki ochrony osobistej oraz wcześniej zapoznać się z Kartą Bezpieczeństwa.

Aplikacja: mokro-na-mokro na metal:



5:1 z dowolnym utwardzaczem VOC Standox. Żywotność: 45-90 min. /18-22°C



30% rozcieńczalnika VOC Standox
16-18 s / DIN 4 mm / 20 °C
37-45 s / ISO 4 mm / 20 °C



0,5 + 1 Pistolety konwencjonalne
1,3-1,4 mm. Ciśnienie wlotowe
2,0-2,5 barów
1-2 = 30-50 mikronów



0,5 + 1 HVLP 1,3-1,4 mm
0,7 bara ciśnienie rozpylania
1-2 = 30-50 mikronów



Końcowy czas odparowania
15-120 min. / 18-22°C



Standocryl VOC Topcoat lub
Standohyd Plus / Standoblue
Basecoat z lakierami
bezbarnymi Standocryl VOC

Aplikacja: mokro-na-mokro na tworzywa sztuczne:



5:1 z dowolnym utwardzaczem VOC Standox. Żywotność: 45-90 min. /18-22°C



40% dodatku Standox VOC
Plastic Additive U7590
18-20 s / DIN 4 mm / 20 °C
45-53 s / ISO 4 mm / 20 °C



0,5 + 1 Pistolety konwencjonalne
1.3 - 1.4 mm. Ciśnienie wlotowe
2,0-2,5 barów
1-2 = 30-50 mikronów



0,5 + 1 HVLP 1,3-1,4 mm
0,7 bara ciśnienie rozpylania
1-2 = 30-50 mikronów



Końcowy czas odparowania
15-120 min. / 18-22°C



Standocryl VOC Topcoat lub
Standohyd Plus / Standoblue
Basecoat z lakierami
bezbarnymi Standocryl VOC

Więcej informacji znaleźć można w metryczkach technicznych produktu.



Standox
ul. Szamocka 8
01-748 Warszawa
Polska

Standox GmbH
Postfach
D-42271 Wuppertal
Deutschland